

MALTO

BB-90



CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME

- Système de réfrigération balancé conçu pour opérer de 33°F à 41°F.
- Thermostat digital programmable et facile d'accès.



APPARENCE

- Intérieur en acier inoxydable.
- Portes à fermeture automatique avec barre intérieure intégrée.
- Peinture extérieure noire de qualité supérieure.
- Portes vitrées en verre trempé protégeant contre les éclats.



Spécifications

| | |
|-------------------|-----------|
| Porte(s) | 3 |
| Tablette(s) | Oui |
| Roues | En option |
| Pattes ajustables | Oui |
| Poids | 381 lbs |

| | |
|------------------|--------------|
| Compresseur | 1/3+ HP |
| Réfrigérant | R290 |
| Voltage | 115V / 60 Hz |
| Ampérage | 7.5A |
| Fiche électrique | 5-15P |



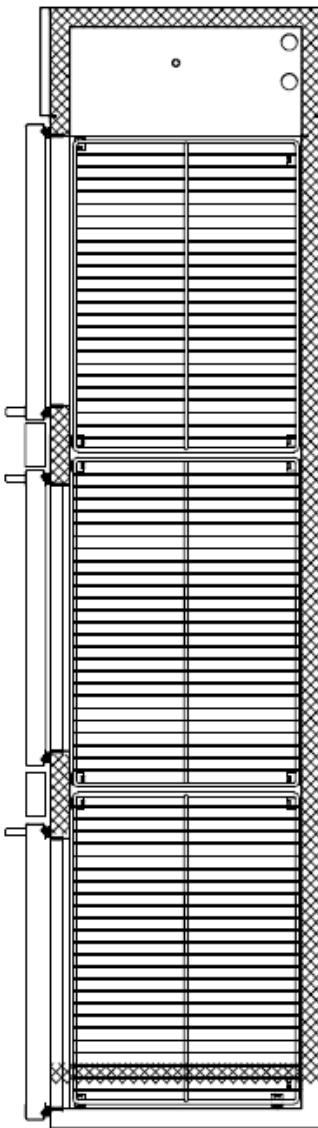
maltofridge.com



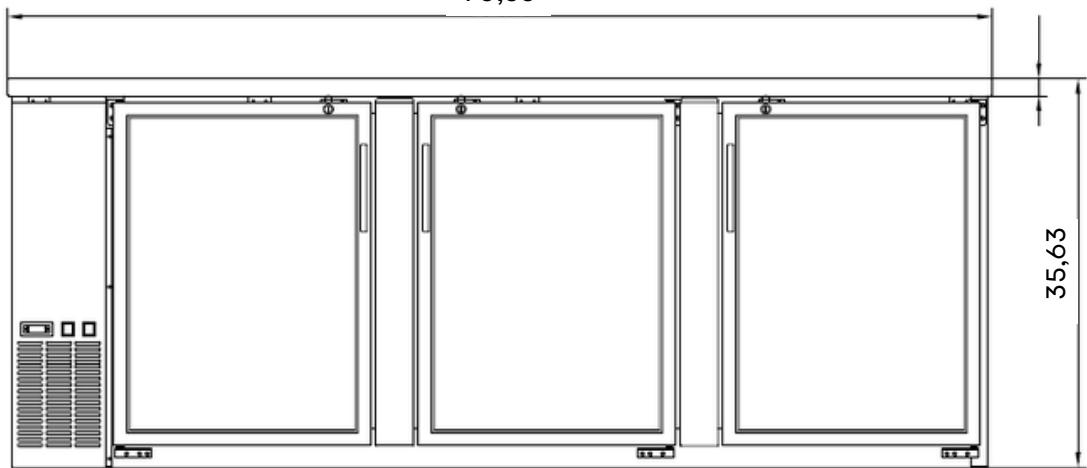
info@maltofridge.com

MALTO

BB-90



90,35



CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES



- Évaporateur sur le côté permettant de maximiser l'espace intérieur.
- Condenseur facile d'accès pour les maintenances.
- Éclairage intérieur au DEL

PRODUIT



- Pattes ajustables de série sur la gamme.
- Pièces de remplacement disponibles sur toute la gamme.



maltofridge.com



info@maltofridge.com