

MALTO

BB-24-72



CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME



- Système de réfrigération balancé conçu pour opérer de 33°F à 41°F.
- Thermostat digital programmable et facile d'accès.



APPARENCE

- Intérieur en acier inoxydable.
- Portes à fermeture automatique avec barre intérieure intégrée.
- Peinture extérieure noire de qualité supérieure.
- Portes vitrées en verre trempé protégeant contre les éclats.



Spécifications

Porte(s)	3
Tablette(s)	Oui
Roues	En option
Pattes ajustables	Oui
Poids	315 lbs

Compresseur	1/3+ HP
Réfrigérant	R290
Voltage	115V / 60 Hz
Ampérage	7.4A
Fiche électrique	5-15P

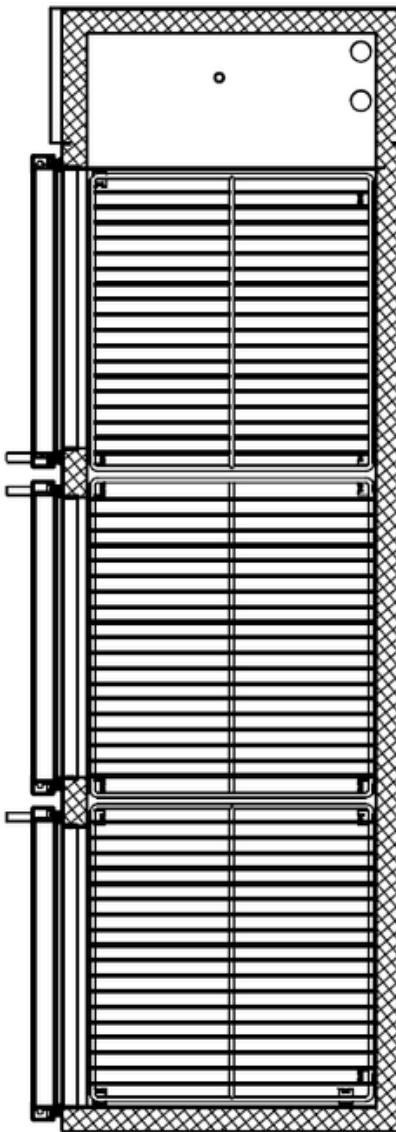


maltofridge.com



info@maltofridge.com

MALTO



BB-24-72

CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES

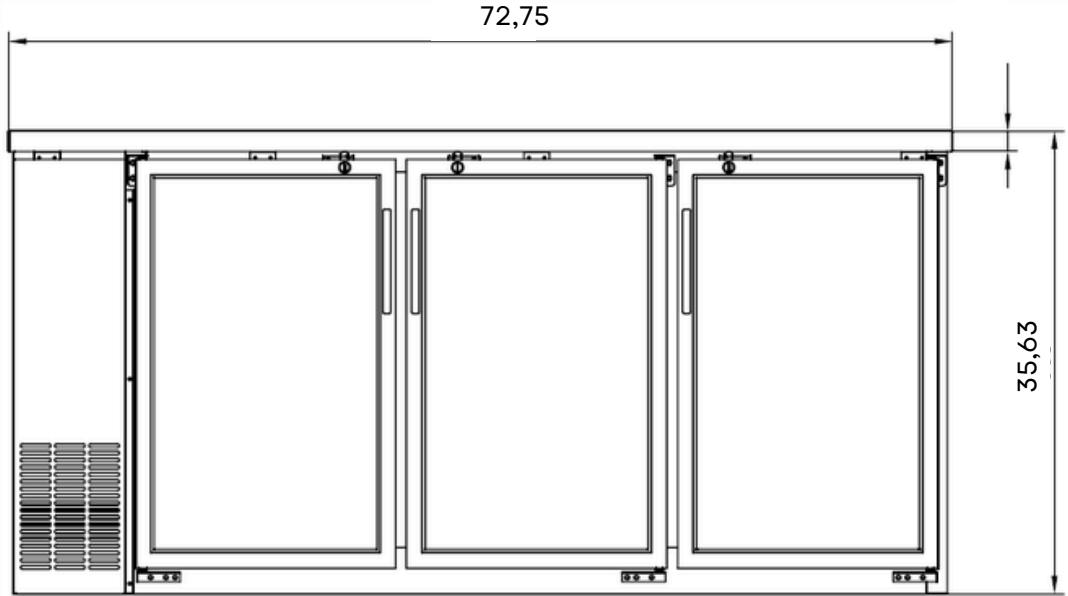
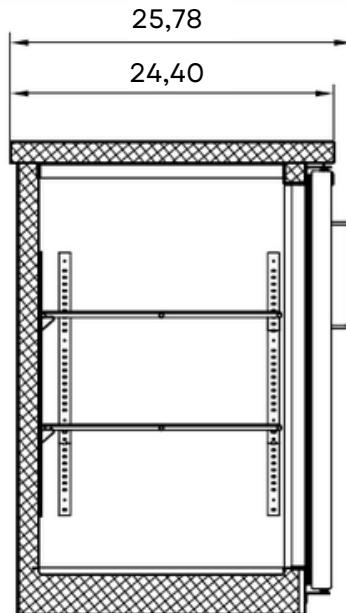


- Évaporateur sur le côté permettant de maximiser l'espace intérieur.
- Condenseur facile d'accès pour les maintenances.
- Éclairage intérieur au DEL

PRODUIT



- Pattes ajustables de série sur la gamme.
- Pièces de remplacement disponibles sur toute la gamme.



maltofridge.com



info@maltofridge.com