

MALTO

BB-24-72



CARASTÉRISTIQUES

SYSTÈME



- Système de réfrigération balancé conçu pour opérer de 33F à 41°F.
- Thermostat digital programmable et facile d'accès.

APPARANCE



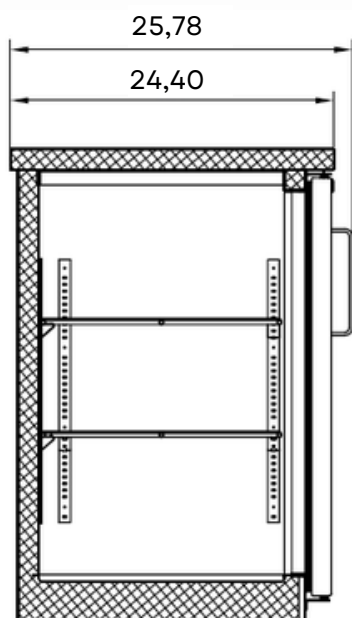
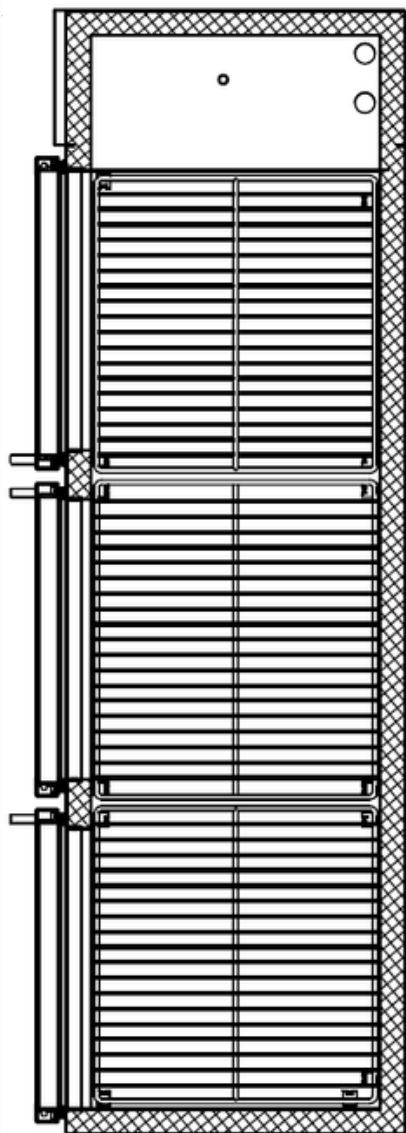
- Intérieur en acier inoxydable.
- Portes à fermeture automatique avec barrure intégrée.
- Peinture extérieure noire de qualité supérieur.
- Portes vitrées en verre trempé protégeant contre les éclats.



Spécifications

Porte(s)	3
Tablette(s)	Oui
Roues	En option
Pattes ajustables	Oui
Poids	315 lbs

Compresseur	1/3+ HP
Réfrigérant	R290
Voltage	115V / 60 Hz
Ampérage	7.4A
Fiche électrique	5-15P



BB-24-72

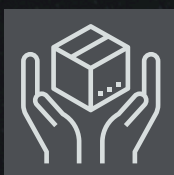
CARACTÉRISTIQUES

AVANTAGES



- Évaporateur sur le côté permettant de maximiser l'espace intérieur.
- Condenseur facile d'accès pour les maintenances.
- Éclairage intérieur au DEL

PRODUIT



- Pattes ajustables de série sur la gamme.
- Pièces de remplacement disponibles sur toute la gamme.

