

# MALTO

## BB-24-60G



### CARASTÉRISTIQUES

#### SYSTÈME



- Système de réfrigération balancé conçu pour opérer de 33F à 41°F.
- Thermostat digital programmable et facile d'accès.

#### APPARANCE



- Intérieur en acier inoxydable.
- Portes à fermeture automatique avec barrure intégrée.
- Peinture extérieure noire de qualité supérieur.
- Portes vitrées en verre trempé protégeant contre les éclats.



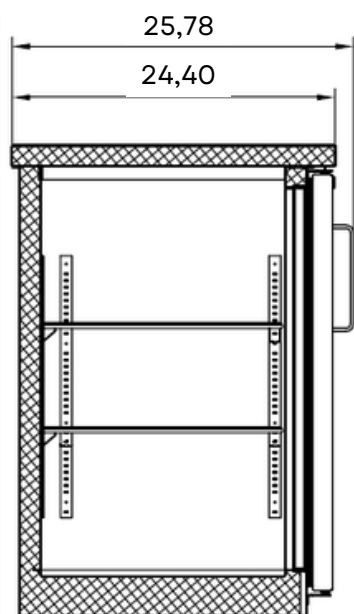
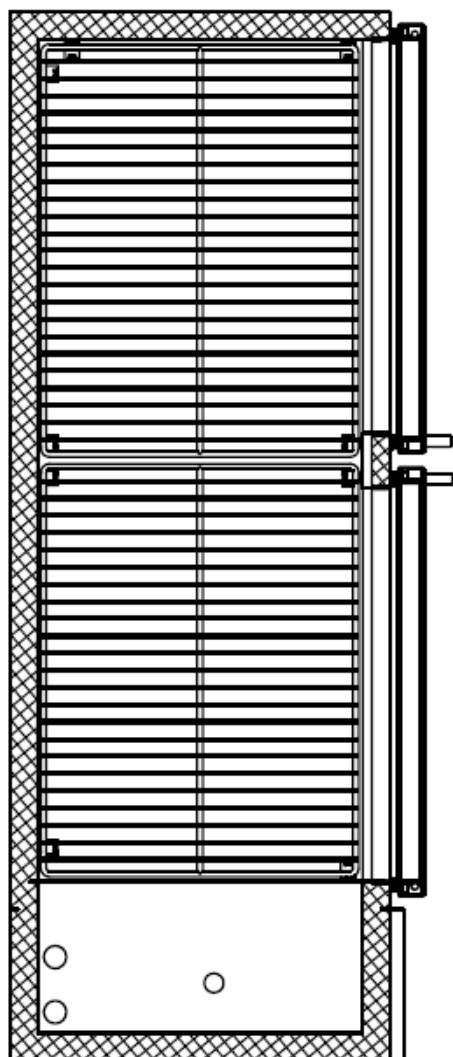
### Spécifications

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Porte(s)          | 2         |
| Tablette(s)       | Oui       |
| Roues             | En option |
| Pattes ajustables | Oui       |
| Poids             | 300 lbs   |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Compresseur      | 1/3+ HP      |
| Réfrigérant      | R290         |
| Voltage          | 115V / 60 Hz |
| Ampérage         | 6.4A         |
| Fiche électrique | 5-15P        |

# MALTO

## BB-24-60G



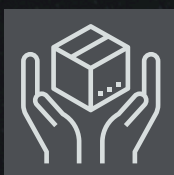
### CARASTÉRISTIQUES

#### AVANTAGES



- Évaporateur sur le côté permettant de maximiser l'espace intérieur.
- Condenseur facile d'accès pour les maintenances.
- Éclairage intérieur au DEL

#### PRODUIT



- Pattes ajustables de série sur la gamme.
- Pièces de remplacement disponibles sur toute la gamme.

